

甘肃赛诺思生物工程有限公司 年产2000吨生物制剂项目 竣工环境保护竣工验收工作组意见

2026年1月6日，甘肃赛诺思生物工程有限公司在兰州新区组织召开了甘肃赛诺思生物工程有限公司年产2000吨生物制剂项目竣工环境保护验收会议，参加会议的有项目竣工环境保护验收监测报告编制单位--甘肃省化工研究院有限责任公司、项目竣工环境保护验收监测单位--甘肃正青春环保科技有限公司的相关技术人员和聘请的3名技术专家等(名单附后)，会议成立验收工作组，与会人员会议听取了项目建设单位--甘肃赛诺思生物工程有限公司对项目环境保护“三同时”措施执行情况的介绍，项目竣工环境保护验收监测报告编制单位--甘肃省化工研究院有限责任公司对项目竣工环境保护验收监测报告主要内容进行了汇报，验收工作组进行了现场核查并对验收监测报告进行了技术评审，经评议形成验收工作组意见如下：

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

本次竣工环保验收项目属于新建项目；项目位于兰州新区专精特新化工产业孵化基地项目C区，项目厂址中心经纬度坐标为（东经103.351688，北纬36.381735），占地面积1200m²，其中车间占地面积900m²，室外公辅设施区占地面积300m²；本次验收性质为项目全部竣工环境保护验收，主要建设内容为：年产2000吨生物制剂项目生产线（其中包括：年产200t硝化菌生产线、200tCOD菌生产线、100t反硝化菌生产线、100t耐盐菌生产线、800t生物复合碳源生产线、100t生物促进磷生产线、100t生物促进氮生产线、400t水处理助沉剂生产线）及其附属设施，环保工程等。

(二) 建设过程及环保审批情况

2023年9月18日本项目获得《甘肃省投资项目信用备案证》（项目代码：2308-621500-04-05-618728），备案号：新经审备（2023）218号；

2022年6月兰州新区专精特新化工科技有限公司委托兰州大学编制完成了《兰州新区专精特新化工产业孵化基地项目（C区）（一期III阶段）环境影响报告书》；

2024年2月20日取得兰州新区生态环境局关于该项目的批复（新环审发〔2024〕3号）；

2024年4月开工建设，2025年2月已安装建设完成28#厂房年产2000吨生物制剂项目生产线（其中包括：年产200t硝化菌生产线、200tCOD菌生产线、100t反硝化菌生产线、100t耐盐菌生产线、800t生物复合碳源生产线、100t生物促进磷生产线、100t生物促进氮生产线、400t水处理助沉剂生产线）及其附属设施；

2025年4月26日对28#厂房年产2000吨生物制剂项目生产线（其中包括：年产200t硝化菌生产线、200tCOD菌生产线、100t反硝化菌生产线、100t耐盐菌生产线、800t生物复合碳源生产线、100t生物促进磷生产线、100t生物促进氮生产线、400t水处理助沉剂生产线）及其附属设施及其附属设施进入调试阶段。

（三）投资情况

环评阶段，项目总投资1450万元，其中环保投资为192万元，占工程总投资的13.2%；项目实际总投资710万元，实际环保投资为75万元，实际环保投资占工程总投资的10.56%。

（四）竣工环保验收范围

本次项目竣工环保验收范围：年产2000吨生物制剂项目生产线（其中包括：年产200t硝化菌生产线、200tCOD菌生产线、100t反硝化菌生产线、100t耐盐菌生产线、800t生物复合碳源生产线、100t生物促进磷生产线、100t生物促进氮生产线、400t水处理助沉剂生产线）及其附属设施，环保工程等。

二、工程变动情况

与本项目环评、环评批复对比，项目实际建设内容发生2项变更：

1、根据现场调查，较环评阶段，本项目年产2000吨生物制剂项目生产线（其中包括：年产200t硝化菌生产线、200tCOD菌生产线、100t反硝化菌生产线、100t耐盐菌生产线、800t生物复合碳源生产线、100t生物促进磷生产线、100t生物促进氮生产线、400t水处理助沉剂生产线）建设内容、生产工艺未发生变化；部分生产设备发生变化，生物复合碳源生产线增加一台搅拌罐作为备用（一用一备），产品产能未发生变化。

2、项目环评阶段，车间高浓度废气、低浓度废气、罐区废气、污水处理站废气收集后经一级水洗+除雾器+活性炭吸附处理达标后由一座18m高排气筒排放；根据现场调查，项目实际建设中，车间高浓度废气、低浓度废气、罐区废气、污水处理站废气收集后经一级酸洗+一级水洗（自带除雾）+活性炭吸附处理达标后由一座18m高排气筒排放，废气处理措施加强。

根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》相关判定，以上变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设及环保措施落实情况

1、废气

本项目高浓度废气、低浓度废气、罐区废气、污水处理站废气收集后经一级酸洗+一级水洗+活性炭吸附处理达标后由一座18m高排气筒排放。

2、废水

本项目废水有工艺废水、地面冲洗废水、设备冲洗水、初期雨水，其中工艺废水、设备清洗水经三级A/O处理后与地面冲洗水、初期雨水沉淀后经专精特新C区一期东南高浓度废水池排入兰州新区化工园区纳污管网。

3、噪声

项目噪声源主要来源于生产设施涉及的泵类、空压机、风机等，项目针对不同噪声源采用隔声、减振、合理布局等治理措施，尽可能降低噪声对周边环境的影响。

4、固体废物

项目一般固废，产生后直接送兰州新区一般固废处置场；危废应装入相应的密闭容器或包装物内，经厂房设置的危废贮存点及时中转至有资质单位处置，贮存点应及时清运贮存的危险废物，实时贮存量不超过3吨。

四、排污许可执行情况

甘肃赛诺思生物工程有限公司2025年04月25日取得排污许可证，证书编号：91627100MACU6R2569001Q。

五、环境保护设施调试效果

验收监测期间，生产装置正常运行，项目废水、废气、噪声排放均满足相应的标准限值要求；固体废物收集、处置措施有效。

六、工程建设对环境的影响

项目主要环保设施均按照环评及其批复文件要求建设完成，环保设施均投产运行，验收监测期间，项目运行工况连续稳定，环境保护设施运行正常，环保“三同时”执行情况良好，监测结果显示，项目各项污染物排放结果均符合相应的污染物排放标准。

七、验收工作组结论

根据《兰州新区专精特新化工产业孵化基地项目（C区）（一期III阶段）环境影响报告书》及环评批复，依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，认为甘肃赛诺思生物工程有限公司年产2000吨生物制剂项目执行了环境保护法律法规和“三同时”制度，项目建设内容、生产线生产工艺及环保设施皆未发生重大变动，监测结果显示，项目各项污染物排放均达到了国家规定的排放标准限值要求；验收组同意该项目可以通过环境保护

竣工验收。

八、后续要求

1、加强环境风险防范设施维护，定期开展突发环境事件应急演练，确保企业环境风险可控。

2、做好排污许可执行工作，严格落实危废全过程管理要求。

九、验收工作组人员信息

验收工作组人员信息见附表：甘肃赛诺思生物工程有限公司年产2000吨生物制剂项目竣工环境保护验收工作组人员信息表

验收工作组人员签字：

王鑫羽

陈伟

王斌

2026年1月6日